

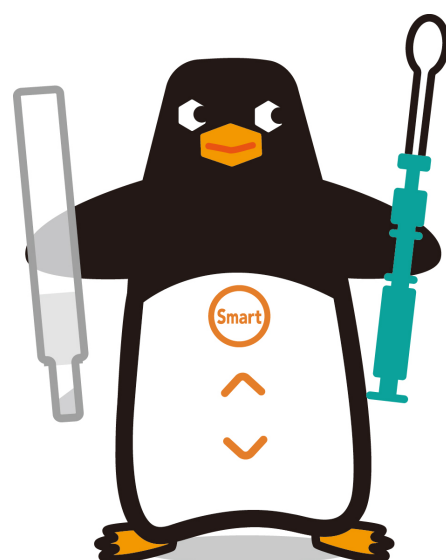
## ① 本体との接続方法

## ② 検査ポイントの設定方法

## ③ 測定者の設定方法

## ④ 測定方法

## ⑤ グループ間シェアの使い方



# 本体との接続方法

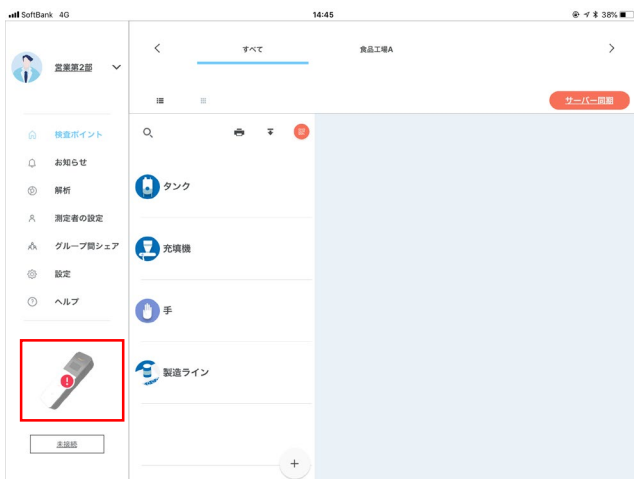
## ①ルミテスター本体のBluetoothをONにする



## ②ルミテスター本体の画面にBluetoothマークが出ているか確認をする



## ③左下のルミテスターのアイコンをタップ

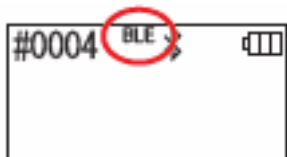


## ④「未接続のルミテスター」に表示されているシリアルNoをタップ

- 表示されない場合は、更新マークをタップ
- 一度接続されたルミテスターは「ペアリング済のルミテスター」に表示されます



## ⑤正常に接続されると、シリアルNoが「ペアリング済のルミテスター」に表示されます。 ルミテスター本体の画面にはBLEのマークが表示されます。



# 本体との接続方法

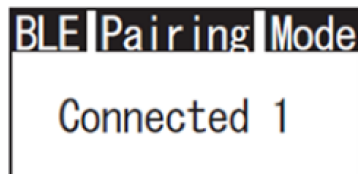
## ■接続が上手くいかない場合■

画面上に接続方法について説明が表示されるので、その支持に従って操作して下さい。

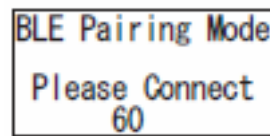
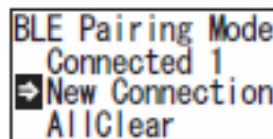


## ■一度スマートデバイスに繋いだルミテスターを、違うスマートデバイスに繋ぐ場合■

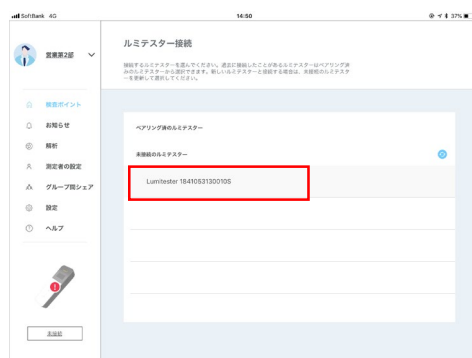
①ルミテスター本体の電源ボタンを長押しして、「BLE Pairing Mode」を選択  
(STARTボタンで選択)



②「New connection」を選択すると  
カウントダウンが始まります。

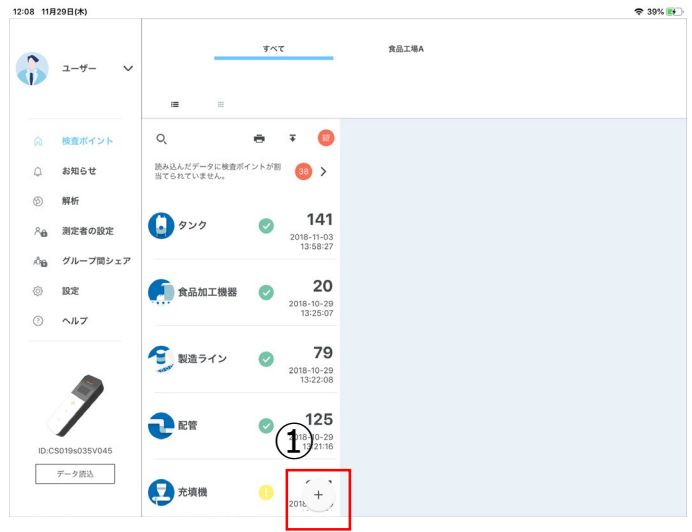


③ルミテスター本体がカウントダウンしている間に「未接続のルミテスター」に表示されているシリアルNoをタップ。



# 検査ポイントの設定方法

## ①画面下の「+」をタップ



## ②ペンマークをタップ

## ③検査するグループを設定

- 工場内で工程毎に設定するもよし
- A工場、B工場、C工場のように、工場毎に設定するもよし
- 外食で、店舗毎に設定するもよし

※グループを複数にする場合は、「+」をタップ



## ④入力後、「OK」をタップ

## ⑤「+」をタップして、検査ポイントを設定

- 該当する検査ポイントが無ければ、カメラのアイコンを選択し、写真画像を設定できます
- 検査箇所を複数設定する場合は、「+」をタップすれば、増やせます。



## ⑥検査ポイント名、基準値に変更がある場合は、それぞれタップして設定ができます。

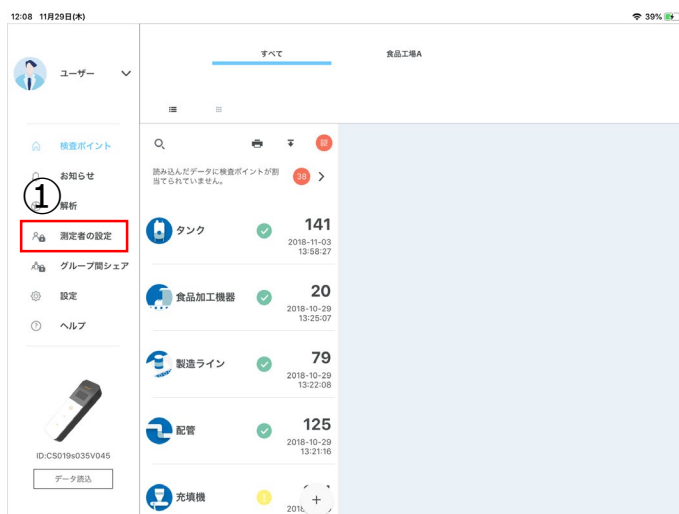
**！注意！**  
測定データは検査ポイント名と連動してますので、検査ポイント名を変更するとその検査ポイント名に割り当てられた測定データは見えなくなります。

## ⑦「OK」をタップして設定終了



# 測定者の設定方法

## ①「測定者の設定」をタップ



## ②「+」をタップ



③測定者名をタップし、  
氏名を入力。アイコンをタップ  
すると、アイコンの変更が  
できます。

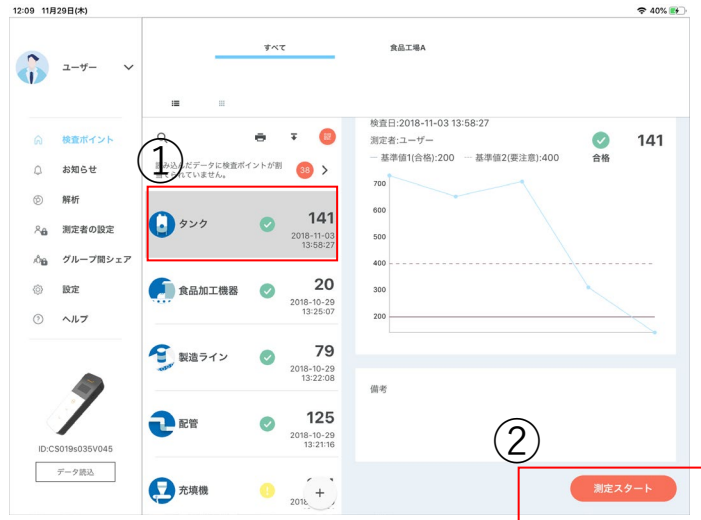


## ④「OK」で完了

# 測定方法

① 検査する対象をタップ

② 「測定スタート」をタップ

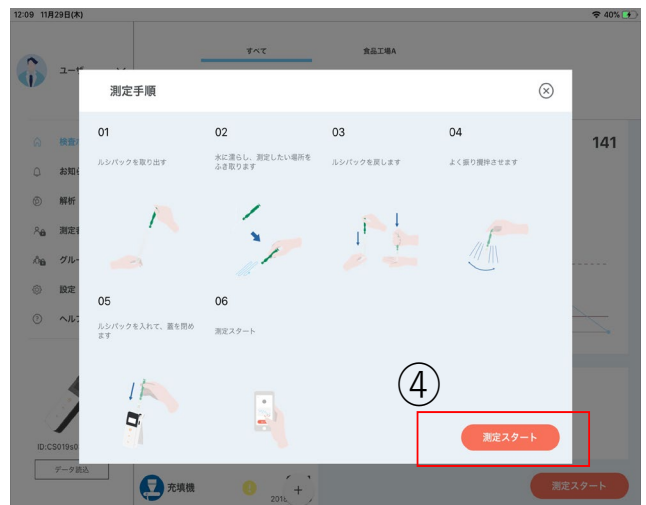


③ 検査した試薬をルミテスターSmartに入れます

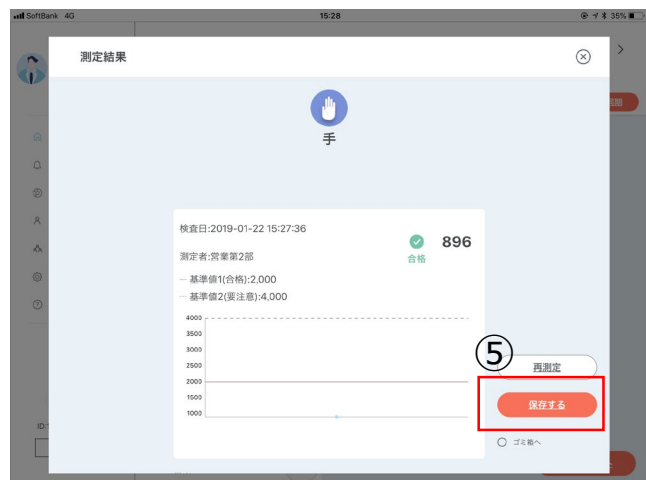
※このとき、本体のSTARTボタンは押さないで下さい。  
アプリ上に数値が記録されません。  
もし押してしまったら、「アプリを使わずに測定した場合」を  
ご覧下さい。



④ 「測定スタート」をタップ



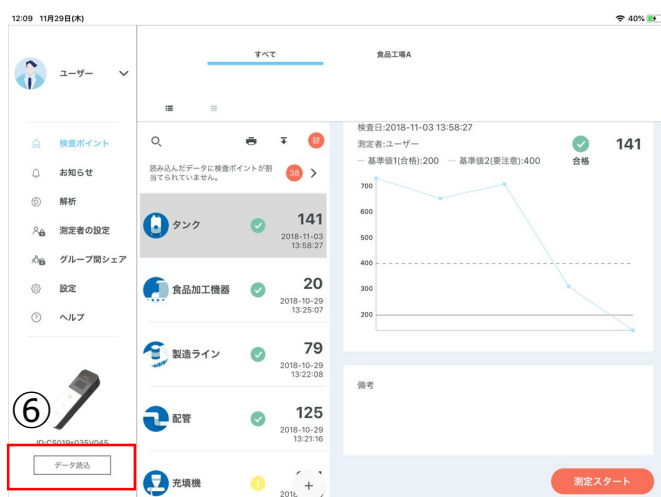
⑤ 結果が表示されるので、「保存する」を  
タップ



# 測定方法

## ■ アプリを使わずに測定した場合（機械のSTARTボタンで測定した場合） ■

### ⑥「データ読込」をタップ



### ⑦測定データごとに、検査ポイントセット、検査ポイント、測定者の紐付けを行います



### ⑧「次へ」をタップし、他の紐付けされていないデータを同じ容量で紐付けしていきます

# グループ間シェアの使い方

## ■ 他拠点のデータを収集する場合 ■

① 設定、ペンマークをタップ

② グループ名を設定

③ 「グループに招待」をタップし、招待する人の登録アドレスを入力します。



④ 招待する対象の管理者名などが表示されます。

「相互閲覧権限」をONにすることで、グループメンバー間で情報を共有できます。



⑤ 招待した相手から承認されると「承認済」の表示に切り替わります。

※招待された側は、同ページから※をタップして承認する。





# グループ間シェアの使い方

## ■グループ間シェアで出来る事■

「解析」で合格率の比率、他拠点のデータを収集する事ができます。

The screenshot displays the 'Analysis' (解析) interface. On the left, a sidebar menu highlights the 'Analysis' option. The main content area is divided into two panels. The top panel shows a table of inspection results with columns for location, item, count, status, and time. The bottom panel shows a donut chart for the '合格率 (企画開発)' (Pass Rate) at 72% and a horizontal bar chart for 'RLU' (Relative Light Unit) across various equipment types.

検査ポイント	項目	数	状態	標準値	検査日時	検査者	備考
食品工場	タンク	642	不合格	200	400	2018-11-19 13:09:07	企画開発
食品工場	手洗い	0	合格	2000	3000	2018-11-19 12:22:33	企画開発
A店舗	手洗い2	383	合格	2000	4000	2018-11-19 09:44:10	企画開発
A店舗	手洗い2	432	合格	2000	4000	2018-11-19 09:41:15	企画開発
食品工場	手洗い	458	合格	2000	3000	2018-11-19 09:39:21	企画開発
食品工場	手洗い	27,374	不合格	2000	3000	2018-11-16 11:43:33	企画開発
食品工場	手洗い	58,711	不合格	2000	3000	2018-11-16 11:04:01	企画開発
食品工場	手洗い	350,9...	不合格	2000	3000	2018-11-16 09:11:51	企画開発

合格率 (企画開発): 72%

RLU (Relative Light Unit) 比較:

- タンク
- 手
- 配管
- 充填機
- 製造ライン